



ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



008

ỐNG NHỰA TIÊU CHUẨN QUỐC TẾ

DEKKO  [®]

"NHÀ HỎNG - ỐNG CHỨA HỎNG"

PLASTIC PIPE CATALOGUE 2013

CÔNG TY TNHH PHÚC HÀ

Được thành lập từ năm 1998 Công ty TNHH Phúc Hà là một trong những công ty hàng đầu chuyên sản xuất và cung ứng các sản phẩm vật tư ngành nước.

Các sản phẩm của công ty được sản xuất trên dây chuyền hiện đại của CHLB Đức, CH Áo - theo tiêu chuẩn quốc tế (ISO, DIN, BS, TCVN) với chất lượng cao, bền, mẫu mã đẹp đáp ứng được nhu cầu của các công trình dân dụng và công nghiệp.

Ổng nhựa tiêu chuẩn quốc tế DEKKO bao gồm:

- Ổng và phụ kiện nhựa chịu nhiệt PP-R thương hiệu DEKKO25 theo tiêu chuẩn DIN 8077 & 8078. Đường kính từ Φ 20mm đến Φ 200mm.
- Ổng và phụ kiện nhựa HDPE thương hiệu DEKKO PE80, PE100 theo tiêu chuẩn DIN 8074 & 8075, ISO 4427:2007. Đường kính từ Φ 20mm đến Φ 500mm.
- Ổng và phụ kiện nhựa u.PVC thương hiệu DEKKO theo tiêu chuẩn ISO 1452:2009, TCVN 8491:2011 phù hợp với tiêu chuẩn ISO 4422:1996, TCVN 6151:2002. Ổng nhựa uPVC đường kính từ Φ 21mm đến Φ 315mm.

Với phương châm mang lại cho khách hàng:

"Chất lượng + Uy tín + Dịch vụ hoàn hảo + Hiệu Quả"

Bằng khả năng và sự nỗ lực hết mình, Công ty Phúc Hà ngày càng khẳng định uy tín trên thị trường vật liệu xây dựng, giành được sự tin nhiệm của các chủ đầu tư, các nhà thầu và các bạn hàng trong và ngoài nước.

*** Trụ sở chính:**

Khu công nghiệp Nam Thăng Long - Thụy Phương - Từ Liêm - Hà Nội.

Điện thoại: 04 3752 2640 Fax: 04 3752 2620

Website: www.phucha.com Email: info@phucha.com

*** Chi nhánh tại Miền Trung:**

478A1 - Đường Điện Biên Phủ - Quận Thanh Khê - TP Đà Nẵng

Điện thoại: 0511 6286482

Fax: 0511 375 9676

*** Chi nhánh tại Miền Nam:**

Số 149/108 đường Tân Thới Nhất 17 - Phường Tân Thới Nhất - Quận 12 - TP. Hồ Chí Minh

Điện thoại: 08 3592 6727/ 08 3882 6913

Fax: 08 3592 6728

*** Văn phòng đại diện tại Dubai:**

VIET CHOICE GENERAL TRADING LLC

Địa chỉ: Số 55, Phố 6A, Al Quoz 3, Dubai, UAE

Tel/ Fax: (971) – 43468816



PHUC HA COMPANY LIMITED

Established in 1998, Phuc Ha Co.,Ltd is one of leading companies specialised in manufacturing and supplying of multi industrial products for water supply, sewage and drainage industries.

Company's products are manufactured according to international standards (eg: ISO, DIN, BS, TCVN,...) by Germany, Austria modern production lines with high quality, durability, fine-looking design to satisfy the need and demands of civil buildings or industrial constructions.

Manufacturing sector:

- PP-R Thermostable pipe and fitting system - DEKKO25 trademark - according to DIN 8077 & 8078 standard. Diameter from 20mm - 200mm
- HDPE pipe and fitting system - DEKKO PE80, PE100 trademark - according to DIN 8074 & 8075, ISO 4427:2007 standards. Diameter from 20mm - 500mm
- uPVC pipe and fitting system - DEKKO trademark - according to ISO 1452:2009, TCVN 8491:2011 standards, and conform with ISO 4422:1996, TCVN 6151:2002 Diameter from 21mm - 315mm

With our principle:

“Quality + Reputation + Perfect Services + Effective”

With our ability and effort, we, Phuc Ha company keep growing reputation in the market of construction materials, gains the trust of investors, contractors and customers in domestic and foreign countries.

*** Head of office:**

Nam Thang Long Industrial Zone - Thuy Phuong Village - Tu Liem District - Ha Noi

Tel: 04 3752 2640

Fax: 04 3752 2620

Website: www.phucha.com Email: info@phucha.com

*** Representative office at VietNam's Central area:**

478A1 - Dien Bien Phu Street - Thanh Khe District - Da Nang City

Tel: 0511 6286482

Fax: 0511 375 9676

*** Representative office at VietNam's South area:**

Number 149/108 the Tan Thoi Nhat 17 - Tan Thoi Nhat ward - Dist 12 - Ho Chi Minh City

Tel: 08 3592 6727/ 08 3882 6913

Fax: 08 3592 6728

*** Representative office in Dubai:**

VIET CHOICE GENERAL TRADING LLC

Address: No.55, 6A Street, Al Quoz 3, Dubai, UAE

Tel/ Fax: (971)-43468816







BUREAU VERITAS
Certification

**PHUC HA WATER AND ELECTRICAL
EQUIPMENTS CO., LTD**

TAN QUANG INDUSTRIAL ZONE, VAN LAM, HUNG YEN PROVINCE, VIETNAM

*Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organization
has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management
system standards detailed below*

Standards

ISO 9001:2008

Scope of Certification

**MANUFACTURING OF PP-R PLASTIC PIPES &
FITTING SYSTEMS (Ø 20 MM TO Ø 200 MM) AND
HDPE PLASTIC PIPES & FITTING SYSTEMS
(Ø 20 MM TO Ø 450 MM) AND
U.PVC PLASTIC PIPES & FITTING SYSTEMS
(Ø 21 MM TO Ø 450 MM)**

Certification cycle start date: **April 04, 2013**

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System,
this certificate expires on: **April 03, 2016**

Original certification date: **July 14, 2007**

Certificate Number: **VN. 3045464** Version 1, Revision date: **May 09, 2013**


Nguyen Thi Nam Tran

Certification body address: Brandon House, 180 Borough High Street, London SE1 1LH, United Kingdom.
Local office: Bureau Veritas Certification Vietnam, Unit 4.4A, 4th Floor, E-Town1 Building,
364 Cong Hoa Street, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam.


UKAS
MANAGEMENT
SYSTEMS

008

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization.
To check this certificate validity please call (+ 84.8. 38 122 246)



Page: 1/01

CHỨNG CHỈ - CHỨNG NHẬN

- * Được cấp giấy chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng đạt tiêu chuẩn ISO 9001: 2008 do tổ chức BVC cấp.
- * Đạt tiêu chuẩn chất lượng vệ sinh an toàn thực phẩm do Cục an toàn vệ sinh thực phẩm - Bộ Y tế cấp số 17130/2005/CBTC – YT ngày 29/11/2005.
- * Đạt huy chương vàng triển lãm Quốc tế vật liệu xây dựng và nội thất 2006.
- * Cúp vàng Thương hiệu Việt năm 2008.
- * Cúp vàng thương hiệu ngành xây dựng Việt Nam năm 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013.
- * Huy chương vàng triển lãm Quốc tế Vietbuild năm 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013.
- * Được cấp bằng khen trong hoạt động Ủng hộ quỹ vì người nghèo, đóng góp xây nhà tình nghĩa tại địa bàn.
- * Danh hiệu hàng Việt Nam chất lượng cao 2010.
- * Cúp vàng thương hiệu nổi tiếng Asean năm 2011.
- * Giấy chứng nhận phù hợp tiêu chuẩn DIN 8077:2008 & DIN 8078:2008 - số SP1334.13.14 cho sản phẩm ống nhựa chịu nhiệt PP-R cấp ngày 27/05/2013 bởi Trung tâm chứng nhận phù hợp Quacert .
- * Giấy chứng nhận phù hợp tiêu chuẩn ISO4427:2007 - số SP1328.13.14 cho sản phẩm ống nhựa HDPE dùng cho cấp nước loại PE100 cấp ngày 27/05/2013 bởi Trung tâm chứng nhận phù hợp Quacert.
- * Giấy chứng nhận phù hợp tiêu chuẩn ISO 4422:1996 - số SP1329.13.14 cho sản phẩm ống nhựa u.PVC dùng cho cấp nước cấp ngày 27/05/2013 bởi Trung tâm chứng nhận phù hợp Quacert.

P&H



CERTIFICATION

- * *Certificate of quality management system standards ISO 9001:2008 issued by Bureau Veritas Certification (BVC) Organization.*
- * *Certificate of quality standards of food hygiene and safety issued by Food safety Department – Ministry of Health reference No. 17130/2005/CBTC – YT date 29/11/2005.*
- * *Gold medal of International exhibition of construction materials and interior in 2006.*
- * *Gold cup of Vietnam trademark in 2008.*
- * *Gold cup of Vietnam construction trademark in 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013.*
- * *Gold medal of Vietbuild International exhibition in 2007,2008,2009,2010,2011, 2012, 2013.*
- * *Certificate of satisfactory progress for Raising Support Fund for Poor, support for building houses of gratitude.*
- * *Title of Vietnam’s high quality goods year 2010.*
- * *Gold cup of Asean’s famous trademark in 2011.*
- * *Certificated conformity with DIN8077:2008 & DIN8078:2008 standard – No.SP1334.13.14 for Thermoplastic PolyPropylene Random Copolymers (PP-R) pipes issued by Vietnam Certification Centre Quacert date 27/05/2013.*
- * *Certificated conformity with ISO4427:2007 standard – No.SP1328.13.14 for High Density Polyethylene (HDPE) pipes for water supply, type PE100 issued by Vietnam Certification Centre Quacert date 27/05/2013.*
- * *Certificated conformity with ISO4422:1996 standard – No.SP1329.13.14 for Unplasticized Poly Vinyl Chloride (u.PVC) pipes for water supply issued by Vietnam Certification Centre Quacert date 27/05/2013.*

P&H





Din 8077 - 8078

ỐNG NHỰA PPR - PPR PIPE



GIỚI THIỆU DEKKO 25 - PPR

Hệ thống sản phẩm ống và phụ kiện nhựa chịu nhiệt DEKKO 25 làm từ nhựa PP-R dạng thứ 3 (*Polypropylene Random*), được sản xuất trên dây chuyền hiện đại, tiên tiến theo tiêu chuẩn DIN 8077 & 8078 của CHLB Đức và tiêu chuẩn quốc tế ISO 15874 với chất lượng tốt, tuổi thọ cao, mẫu mã đẹp.

Ứng dụng:

- + Dùng làm hệ thống dẫn nước nóng lạnh, nước uống cho các loại công trình xây dựng như chung cư, bệnh viện, trường học, khách sạn, công sở, ...
- + Đường ống dẫn nước lạnh trong các hệ thống điều hòa nhiệt độ.
- + Hệ thống đường ống dẫn dầu, hóa chất mạnh và thực phẩm lỏng trong công nghiệp.
- + Đường ống dẫn khí nén.
- + Đường ống dùng trong nông nghiệp, tưới tiêu và thủy lợi.
- + Dùng trong hệ thống sưởi cho công trình bao gồm sưởi sàn, tường và hệ thống sưởi bức xạ.

Đặc tính ưu việt:

Sau đây là một vài ưu điểm của hệ thống ống PP-R DEKKO 25 so với các hệ thống ống truyền thống:

- + Khả năng chịu nhiệt độ cao (tới 95°C), áp suất cao (25 atm ~ 25 bar).
- + Khả năng chịu va đập cao và mềm dẻo.
- + Đảm bảo an toàn vệ sinh thực phẩm.
- + Thân thiện với môi trường nhờ hệ số dẫn nhiệt thấp (bằng khoảng 1/200 ống kim loại) giúp giảm hao phí nhiệt năng dọc đường, tái chế dễ dàng hơn nhiều so với ống kim loại, và không gây độc hại.
- + Nhẹ, lắp đặt đơn giản với độ tin cậy cao: Mỗi nối nhiệt đơn giản, nhanh chóng tạo ra sự liên kết đồng đều với độ bền tương đương hay thậm chí là cao hơn cả ống.
- + Các phụ kiện nối ren DEKKO 25 được làm bằng đồng mạ Niken và được đúc chết vào sản phẩm đảm bảo bền đẹp. Đặc biệt, phần tiếp xúc với dòng chảy của phụ kiện ren đều được phủ nhựa, giúp đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm, không bị ăn mòn với hóa chất.
- + DEKKO 25 có hệ thống phụ kiện đa dạng, phong phú, đầy đủ các đầu kết nối tới hầu hết tất cả các chủng loại ống, thiết bị khác trong hệ thống.
- + Giảm độ rung và tiếng ồn khi nước chảy qua.
- + Khả năng chịu được nhiều loại hóa chất.
- + Khả năng chịu mài mòn cao, không bị đóng cặn.
- + Bề mặt trong và ngoài sản phẩm nhẵn mịn, trở lực dòng chảy thấp, ngoại quan đẹp.
- + Hệ thống ống và phụ kiện DEKKO 25 được các tổ chức uy tín, cơ quan có thẩm quyền chứng nhận sự phù hợp với các yêu cầu khắt khe nhất về chất lượng, vệ sinh an toàn thực phẩm.
- + Tuổi thọ cao, đảm bảo thời gian hoạt động trên 50 năm.



INTRODUCTION DEKKO 25 - PPR

DEKKO 25 pipes and injection moulded fittings are made of Polypropylene Random (PP-R) type 3 in the latest, modern production lines according to Germany Standard DIN 8077 & 8078 and International Standard ISO 15874 with high quality, durability, wonderful design.

APPLICATIONS:

- + Pipe network for convey and transport of Hot & Cold water, purified drinking water for all type of buildings i.e residential buildings, hospitals, schools, hotels, offices etc.
- + Chilled water network in the Air conditioning systems.
- + Pipe network for transport of oil, aggressive chemical fluid and liquid foods in industrial sectors
- + Pipe network for compressed air.
- + Pipe network in agriculture & horticulture sectors and in irrigation systems.
- + Are a part of building heating system, including floor, wall and radiant heating systems.

Advantages:

Here are just some of the benefits of DEKKO 25 PP-R pipes over conventional piping systems:

- + Ability to perform under high temperature (up to 95° C), high internal pressure strength (25 atm ~ 25 bar)
- + High impact strength and flexibility.
- + Hygiene and food safety are guaranteed.
- + Environment-friendly due to its low thermal conductivity (about 1/200 of metal pipes) for excellent energy saving when transport hot water, recyclable compared to its metal counterparts and it is a non-toxic material.
- + Light weight, easy installation and reliable: fast, simple fusion-welding joints produces a uniform weld to generate absolute tightness of connections with an equal strength, or even exceeding the pipe itself.
- + DEKKO 25 threaded fittings are made of Niken coated brass and are over-moulded which guarantee long service life and good-looking appearance. Especially, contact surface with fluid of threaded fittings are covered by polypropylene which bring ability to promise hygiene, food safety and anti-corrosion.
- + DEKKO 25 have a wide range of different fittings which assures the ability to connect with almost every pipes and equipment in network.
- + Reducing vibrations and noises when there is flow inside.
- + Resistant to a wide array of chemicals.
- + High resistant to corrosion and non-scaling.
- + Inside and outside wall of products are smooth, low flow resistance, and nice appearance.
- + DEKKO 25 pipes and fittings system are certificated by prestigious organization, appropriate authorities for the conformity with quality, hygiene and food safety requirements.
- + Very long lifetime with a guaranteed service life of over 50 years.





BẢNG KÍCH THƯỚC ỐNG - DIMENSION SPECIFICATION

Áp suất được xác định trong điều kiện làm việc ở 30°C, với hệ số an toàn SF = 1,5 với thời gian làm việc là 50 năm.
Nominal pressure are determined for working conditions of 30°C, safety factor SF = 1,5 with working life of 50 years.

KÍCH THƯỚC VÀ DUNG SAI ỐNG PN 10/SDR 11

DIMENSIONS AND TOLERANCES: PN10/ SDR 11

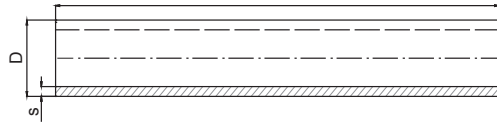
Đường kính ngoài Outside Diameter (D)		Độ dày Thickness (s)		Độ méo Out-of-Roundness (mm)	Trọng lượng Weight (kg/m)
Danh định Nominal (mm)	Dung sai Tolerances (mm)	Danh định Nominal (mm)	Dung sai Tolerances (mm)		
20	+0.3	2.3	+0.5	1.2	0.130
25	+0.3	2.8	+0.5	1.2	0.201
32	+0.3	2.9	+0.5	1.3	0.269
40	+0.4	3.7	+0.6	1.4	0.415
50	+0.5	4.6	+0.7	1.4	0.643
63	+0.6	5.8	+0.8	1.6	1.015
75	+0.7	6.8	+0.9	1.6	1.425
90	+0.9	8.2	+1.1	1.8	2.038
110	+0.9	10.0	+1.2	2.2	3.022
125	+1.2	11.4	+1.4	2.5	3.910
140	+1.3	12.7	+1.5	2.8	4.870
160	+1.5	14.6	+1.7	3.2	6.380
180	+1.7	16.4	+1.9	3.6	8.070
200	+1.8	18.2	+2.1	4.0	9.950

KÍCH THƯỚC VÀ DUNG SAI ỐNG PN 16/SDR 7.4

DIMENSIONS AND TOLERANCES: PN 16/SDR 7.4

Đường kính ngoài Outside Diameter (D)		Độ dày Thickness (s)		Độ méo Out-of-Roundness (mm)	Trọng lượng Weight (kg/m)
Danh định Nominal (mm)	Dung sai Tolerances (mm)	Danh định Nominal (mm)	Dung sai Tolerances (mm)		
20	+0.3	2.8	+0.5	1.2	0.148
25	+0.3	3.5	+0.6	1.2	0.230
32	+0.3	4.4	+0.7	1.3	0.370
40	+0.4	5.5	+0.8	1.4	0.575
50	+0.5	6.9	+0.9	1.4	0.896
63	+0.6	8.6	+1.1	1.6	0.141
75	+0.7	10.3	+1.3	1.6	2.010
90	+0.9	12.3	+1.5	1.8	2.870
110	+0.9	15.1	+1.8	2.2	4.300
125	+1.2	17.1	+2.0	2.5	5.530
140	+1.3	19.2	+2.2	2.8	6.950
160	+1.5	21.9	+2.4	3.2	9.040
180	+1.7	24.6	+2.7	3.6	11.400
200	+1.8	27.4	+3.0	4.0	14.100





KÍCH THƯỚC VÀ DUNG SAI ỚNG PN 20/SDR 6

DIMENSIONS AND TOLERANCES: PN 20/ SDR6

Đường kính ngoài Outside Diameter (D)		Độ dày Thickness (s)		Độ méo Out-of-Roundness (mm)	Trọng lượng Weight (kg/m)
Danh định Nominal (mm)	Dung sai Tolerances (mm)	Danh định Nominal (mm)	Dung sai Tolerances (mm)		
20	+0.3	3.4	+0.6	1.2	0.172
25	+0.3	4.2	+0.7	1.2	0.266
32	+0.3	5.4	+0.8	1.3	0.434
40	+0.4	6.7	+0.9	1.4	0.671
50	+0.5	8.3	+1.1	1.4	1.040
63	+0.6	10.5	+1.3	1.6	1.650
75	+0.7	12.5	+1.5	1.6	2.340
90	+0.9	15.0	+1.8	1.8	3.360
110	+0.9	18.3	+2.1	2.2	5.010
125	+1.2	20.8	+2.3	2.5	6.470
140	+1.3	23.3	+2.6	2.8	8.120
160	+1.5	26.6	+2.9	3.2	10.600
180	+1.7	29.0	+3.1	3.6	13.400
200	+1.8	33.2	+3.6	4.0	16.500

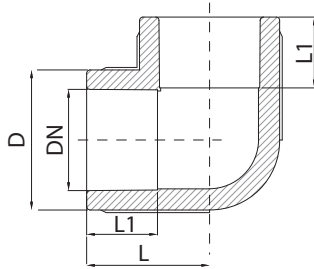
KÍCH THƯỚC VÀ DUNG SAI ỚNG PN 25/SDR 5

DIMENSIONS AND TOLERANCES: PN 25/SDR 5

Đường kính ngoài Outside Diameter (D)		Độ dày Thickness (s)		Độ méo Out-of-Roundness (mm)	Trọng lượng Weight (kg/m)
Danh định Nominal (mm)	Dung sai Tolerances (mm)	Danh định Nominal (mm)	Dung sai Tolerances (mm)		
20	+0.3	4.1	+0.7	1.2	0.198
25	+0.3	5.1	+0.8	1.2	0.307
32	+0.3	6.5	+0.9	1.3	0.498
40	+0.4	8.1	+1.1	1.4	0.775
50	+0.5	10.1	+1.3	1.4	1.210
63	+0.6	12.7	+1.5	1.6	1.910
75	+0.7	15.1	+1.8	1.6	2.700
90	+0.9	18.1	+2.1	1.8	3.880
110	+0.9	22.1	+2.5	2.2	5.780
125	+1.2	25.1	+2.8	2.5	7.460
140	+1.3	28.1	+3.1	2.8	9.350
160	+1.5	32.1	+3.5	3.2	12.200
180	+1.7	36.1	+3.9	3.6	15.400
200	—	—	—	—	—

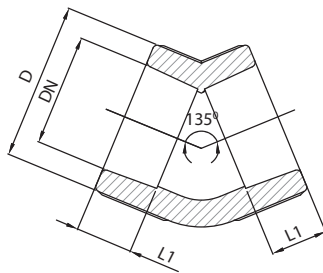


Cút 90°
(90° Elbow)



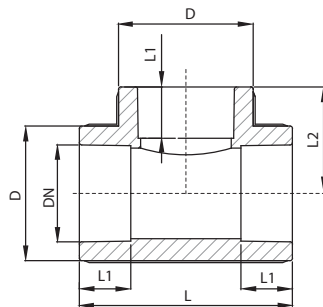
Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)
20	29	28	17
25	35	33	17
32	43	38	20
40	55	44	21
50	69	51	25
63	87	65	30
75	96	72	32
90	115	81	36
110	140	100	40

Chếch 45°
(45° Elbow)



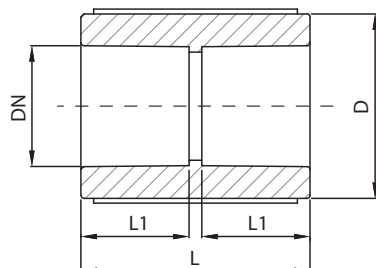
Đường kính DN (mm)	D (mm)	L1 (mm)
20	29	17
25	35	17
32	43	20
40	55	21
50	69	25
63	87	28
75	96	32
90	115	36
110	140	40

Tê
(Tee)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)
20	29	17	30	55
25	35	17	31	63
32	43	20	39	77
40	55	22	44	84
50	69	25	52	103
63	87	30	61	122
75	96	32	71	140
90	115	36	81	165
110	140	40	96	195

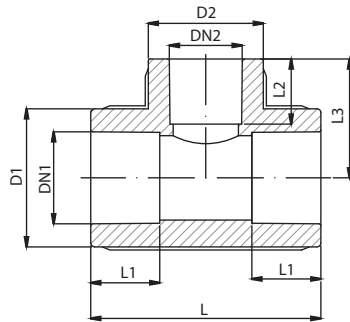
Mãng sông
(Coupling)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)
20	29	36	17
25	35	41	17
32	43	44	20
40	55	46	21
50	69	54	25
63	87	63	30
75	96	68	32
90	115	76	36
110	140	88	40



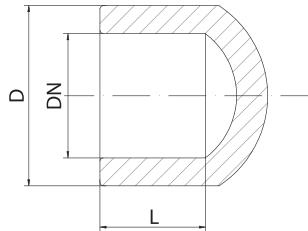
Tê thu
(Reducing Tee)



Đường kính DN (mm)		D1 (mm)	L1 (mm)	D2 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	L3 (mm)
DN1	DN2						
25	20	35	19	29	17	60	31
32	20	43	21	29	17	68	35.5
	25			35	19	70	36.5
40	20	55	22	29	17	72	42.5
	25			35	19	76	42.5
	32			43	20	80	44.5
50	20	69	26	29	17	94	50
	25			35	19	94	50
	32			43	20	100	57
	40			55	21	100	57
63	20	87	29	87	17	123	62
	25				19		
	32				20		
	40				21		
	50				25		
75	20	96	32	96	17	141	71
	25				19		
	32				20		
	40				21		
	50				25		
	63				30		
90	32	115	36	115	20	165	81
	40				21		
	50				25		
	63				30		
	75				32		
110	40	140	40	140	21	195	95
	50				25		
	63				30		
	75				32		
	90				36		

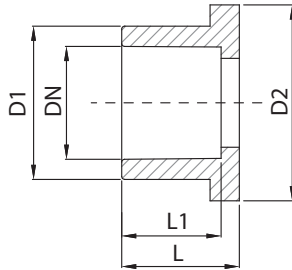


Đầu bịt
(End Cap)



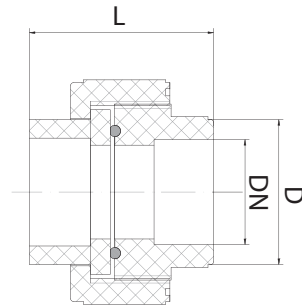
Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)
20	29	17
25	35	19
32	43	20
40	55	21

Mặt bích
(Flange)



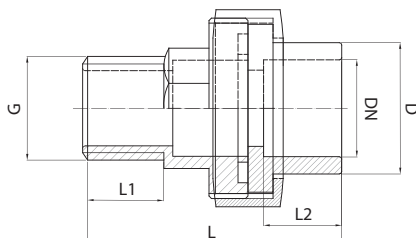
Đường kính DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)
20	27	33.5	20	17
25	33.5	39	23.5	19
32	42	48	25	20
40	52	59	30	21
50	66	74	35	25
63	80	87	36	28
75	96	118	39	32
90	111	137	45	35
110	140	162	55	41

Rắcco nhựa
(Union)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)
20	27	48
25	32	54
32	42	58
40	51	65
50	65	74

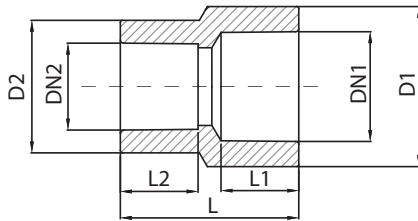
Rắcco ren ngoài
(Male Threaded Union)



Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
20	1/2	27	52	17	17
25	3/4	33.5	58	18	19
32	1	42	62	21.5	20
40	1 ^{1/4}	52	72	24	21
50	1 ^{1/2}	66	78	26	25
63	2	80	84	27	28



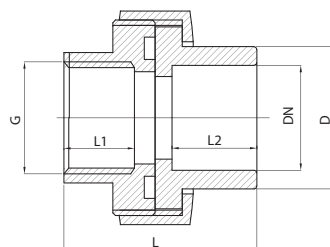
Côn thu
(Reducer)



Đường kính DN (mm)		D1 (mm)	L1 (mm)	D2 (mm)	L2 (mm)	L (mm)
DN1	DN2					
25	20	35	17	29	17	39
32	20	43	21	29	17	45
	25			35	19	42.5
40	20	55	22	29	17	46.5
	25			35	19	45
	32			43	20	47.5
50	20	69	26	29	17	53
	25			35	19	53
	32			43	21	57
	40			55	22	58
63	20	87	30	29	17	60
	25			35	19	62
	32			43	21	64
	40			55	22	65
	50			69	26	69
75	20	96	32	29	17	72
	25			35	19	74
	32			43	21	77
	40			55	22	78
	50			69	26	82
	63			87	30	86
90	40	115	36	55	22	82
	50			69	26	86
	63			87	30	90
	75			96	32	92
110	40	140	40	55	22	92
	50			69	26	96
	63			87	30	100
	75			96	32	102
	90			115	36	106

Rắcco ren trong

(Female Threaded Union)

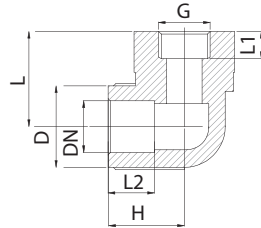


Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
20	1/2	27	49	13	17
25	3/4	33.5	55	18	19
32	1	42	62.5	21.5	20
40	1 ^{1/4}	52	77.5	24	21
50	1 ^{1/2}	66	94	26	25



Cút ren trong 90°

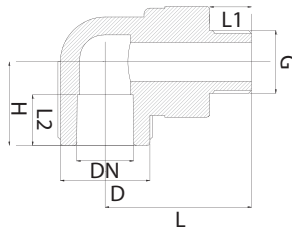
(Female Threaded 90° Elbow)



Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)
20	1/2	29	36	14	17	21
25	1/2	34	36	14	19	28
25	3/4	34	42	17	19	28
32	1	42	46	20	20	37

Cút ren ngoài 90°

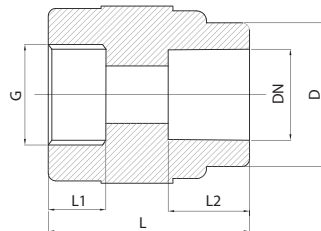
(Male Threaded 90° Elbow)



Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)
20	1/2	29	48	12	17	21
25	1/2	34	48	12	19	28
25	3/4	34	58	16	19	28
32	1	42	63	17	20	37

Măng sớng ren trong

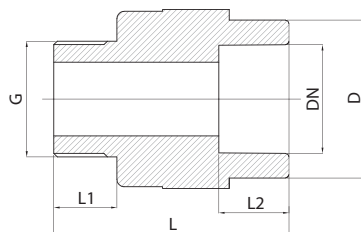
(Female Threaded Coupling)



Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
20	1/2	29	38.5	13	17
25	1/2	34	41	13	19
25	3/4	36	44	14	19
32	1	44.5	52	15.5	20
40	1 1/4	55	79	17.5	21
50	1 1/2	69	86	17.5	25
63	2	87	92	19	30

Măng sớng ren ngoài

(Male Threaded Coupling)

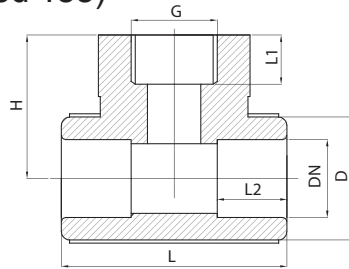


Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
20	1/2	29	38.5	13	17
25	1/2	34	41	13	19
25	3/4	36	44	14	19
32	1	44.5	52	15.5	20
40	1 1/4	55	79	17.5	21
50	1 1/2	69	86	17.5	25
63	2	87	92	19	30



Tê ren trong

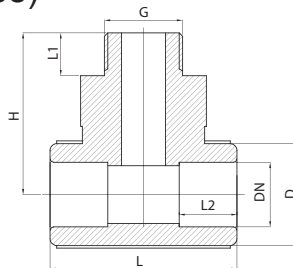
(Female Threaded Tee)



Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)
20	1/2	30	55	14	17	35
25	1/2	35	64	14	19	36
25	3/4	35	64	15	19	39

Tê ren ngoài

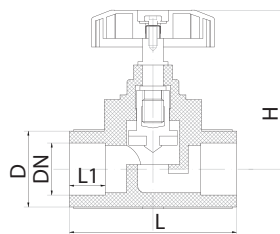
(Male Threaded Tee)



Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)
20	1/2	30	55	14	17	47
25	1/2	35	64	14	19	48
25	3/4	35	64	15	19	57

Van chặn hàm ếch tay nhựa

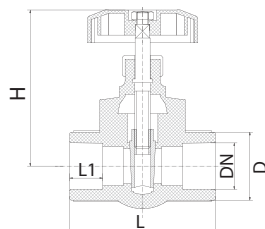
(Stop Valve with plastic handle)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)
20	28	70	17	72
25	35	78	19	76
32	44	82	20	87
40	55	96	21	103
50	64	110	25	115

Van cửa đồng tay nhựa

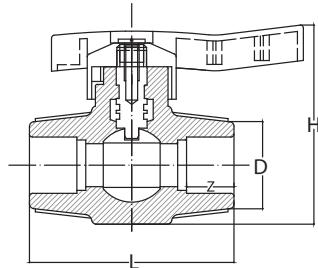
(Gate Valve with plastic handle)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)
20	28	68	17	72
25	35	75	19	76
32	44	88	20	87
40	55	92	21	103
50	64	103	25	115
63	82	120	29	173

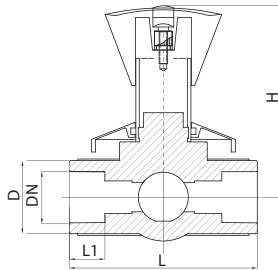


Van bi nhựa
(Ball Valve)



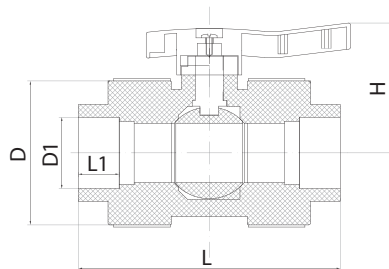
Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)
20	35	70	17	50
25	35	70	17	50

Van bi tay ba cạnh
(Ball Valve with Chrome Plated Handle)



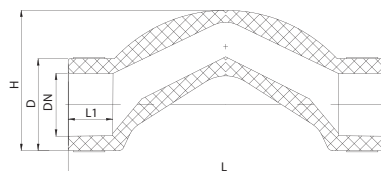
Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)
20	35	90	17	90
25	35	90	17	90

Van bi rắcco
(Ball Valve With Union)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	H (mm)	L1 (mm)
40	80	52	141	70	21
50	94	66	154	76	25

Ớng tránh
(Swan Neck)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)
20	29	95	16	45
25	35	120	17	53.5



Thiết bị lắp đặt / Installation Equipments and Accessories



Bộ đồ hàn
Welding machine and accessories



Thiết bị hàn lắp ống lớn
Welding equipment for high diameter pipe and fitting



Bộ sửa chữa khi có sự cố thùng ống
Hole-repair Die

Hướng dẫn lắp đặt / Assembly Guide



Bước 1:
Cắt theo chiều vuông góc với ống
Cut the pipe perpendicular to its axis



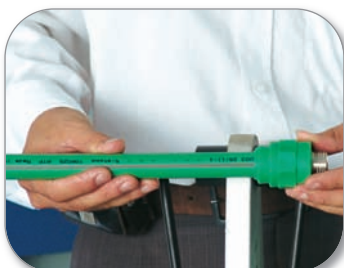
Bước 2:
Lau sạch đầu ống để hàn
Clean the ends in order to weld



Bước 3:
Đánh dấu chiều sâu ở điểm nối
Mark the depth of penetration



Bước 4:
Khi máy hàn đủ nhiệt 260°C (đèn đỏ tắt) đưa ống và phụ kiện vào để hàn.
Heat the tool to 260°C (the red light turns off), then push pipe and fitting into the heating tool.



Bước 5:
Nối các bộ phận cần hàn với nhau, không được xoay trong lúc nối
Joint the pipe & the fitting and push the pipe until it reaches the mark, both parts must remain fix, without rotation during the jointing time

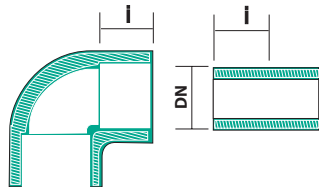


Bước 6:
DEKKO 25 - PPR có những máy móc và dụng cụ giúp bạn thực hiện các mối nối trên tường một cách chính xác và thuận tiện
The connections on wall will be installed fast, accurately by DEKKO 25 - PPR equipments and accessories

LƯU Ý (WARNINGS)

**DANH MỤC CHIỀU SÂU KHI GHÉP
DEPTH OF JOINT LIST**

DN	i
20	14
25	15
32	17
40	19
50	21
63	24
75	28
90	29
110	33
125	40
140	43
160	48

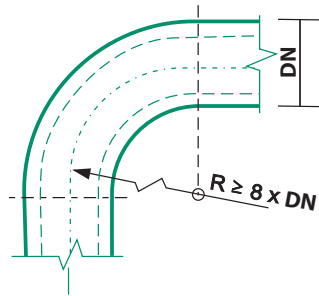


i: Chiều sâu ghép nối (mm)
DN: Đường kính danh nghĩa (mm)

i: Depth of joint (mm)
DN: Nominal diameter (mm)

**BÁN KÍNH CỦA PHẦN BỀ CONG
TRONG ĐIỀU KIỆN NHIỆT ĐỘ BÌNH THƯỜNG
SCHEME OF COLD WORKING BENDING RADIUS**

DN	R = 8xDN
20	160
25	200
32	256
40	320
50	400
63	500
75	600
90	640
110	880
125	1000
140	1120
160	1280



**THỜI GIAN HÀN
WELDING TIME**

Đường kính (mm) Diameter (mm)	Thời gian làm nóng (giây) Heating sec.	Thời gian kết nối (giây) Jointing sec.	Thời gian làm nguội (giây) Cooling sec.
20	5	4	2
25	7	4	2
32	8	5	4
40	12	6	4
50	18	7	4
63	24	8	6
75	30	8	6
90	40	8	6
110	50	10	8
125	60	10	8
140	70	10	10
160	80	12	12
180	90	12	14
200	100	12	17

THẬN TRỌNG (CAUTIONS)

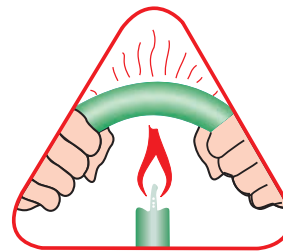
Những thao tác như mô tả trong hình tam giác là thao tác không đúng. Một số thao tác là cấm không được vi phạm, những thao tác còn lại phải được tiến hành một cách thận trọng.

The operations specified in the triangles are in-correct. Some of these operations are explicitly forbidden, the others must be done with high caution.



Việc xoay ở điểm kết nối ống và các phụ kiện chỉ được tiến hành trong vòng 30° và không lâu hơn 3 giây sau khi hai bộ phận này đã gắn với nhau.

For eventual alignments, pipe and fitting rotation must be limited within 30° and not later than 3 seconds after the two parts' are jointed.



Để uốn ống có bán kính lớn hơn 8 lần đường kính ống, không được dùng lửa mà phải thổi bằng khí nóng.

For bending a radius of more than 8 times of pipe diameter, do not use any flame but hot blown air.



Không lắp đặt ống và phụ kiện ở nơi có ánh nắng trực tiếp chiếu vào. Bảo quản, lắp đặt trong khu vực có che chắn hoặc lắp chìm trong tường.

Do not install or retain pipes and fittings in areas exposed to ultra-violet rays. Protect them with cases or install them into a covered area or inside wall.



Chỉ lắp các phụ kiện có ren với các phụ kiện có bước ren cùng tiêu chuẩn.

Connections between metal fittings must only be done between those that have the same identical threading.

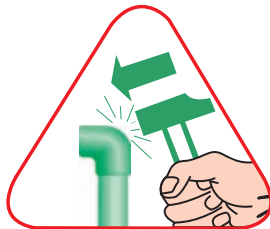
Không sử dụng dây gai giữa các phụ kiện kim loại mà sử dụng băng cuốn hoặc xi gắn. Không vặn quá chặt.

Do not use hemp between metal fittings. Should use teflon tap or adhesive gel. Do not screw too tight



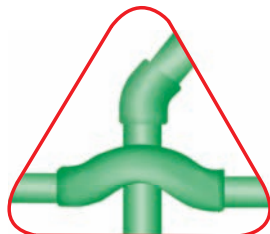
Cẩn thận khi sử dụng ống và phụ kiện, tránh va đập mạnh hay rạch lên ống, đặc biệt trong điều kiện nhiệt độ dưới 0°C.

Handle with care both pipes & fittings and avoid violent impact and incisions, especially in working conditions below 0°C



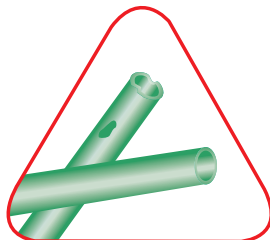
Trong trường hợp hai ống giao nhau thì sử dụng ống tránh.

In case of two pipes cross each other, please use the passing bend (swan neck)



Trong trường hợp khoan vào ống, có thể sử dụng đầu hàn sự cố để sửa chữa. Không sử dụng ống bị cắt hoặc trầy xước.

if there are holes on the pipe, please use the special hole-repair fitting. Do not use pipes with cuts and scratches.



KIỂM TRA SAU LẮP ĐẶT CHECKING SYSTEM INSTALLATION

Sau khi hoàn tất việc lắp đặt và sau khi kiểm soát được toàn bộ hệ thống, cho nước vào hệ thống để loại bỏ không khí trong ống. Tăng áp suất bằng 1,5 lần áp suất làm việc (PN10, PN 20, PN 25) và duy trì nó trong vòng 24 giờ. Kết quả là đạt khi hệ thống ống nước không rò rỉ.

When complete the system and after fully control it, fill the system with water in order to release air in the system then increases water pressure to 1.5 times of nominal working pressure (PN10, PN20, PN25) and keeps it for 24 hours. The result shall be satisfied if there is no leakage in the system.

VẬT LIỆU PP-R KHÔNG CHỊU ĐƯỢC CÁC CHẤT LỎNG

Tên dung dịch	Nồng độ
Nước cường toan	HCL/HNO3 = 3/1
Hydrocarbon của hợp chất béo	
Benzen	100%
Nước Brom	Sol.*
Brom (dạng khí)	
Brom (dạng lỏng)	100%
Butin axêtat	100%
Dầu long não	
Khí Clo	100%
Dung dịch clo	100%
Cloroform	100%
Axit sunphonic	100%
Cyclohexanone	100%
Dekalin	100%
Ethylaxetat	100%
Ethylchloride	100%
Heptane	100%
Axit nitric	>40%
Metyl bromua	100%
Metylen clorua	100%
Axit oleic	100%
Oleum (axit sunphuric với 60% SO ₃)	
Dầu parafin	
Axit sunphuric	98%
Tetrehydrofuran	100%
Tetrehydronaphtalene	100%
Toluene	100%
Tricloroethylene	100%
Nhựa thông	
Xilene	100%

(* Sol.: Dung dịch hòa tan với nồng độ trên 10% nhưng chưa bão hòa

PP-R material can not resist following liquids.

Fluids	Concentration
Aqua regia	HCL/HNO3 = 3/1
Aliphatic Hydrocarbons	
Benzol	100%
Bromine water	(*)
Bromine (dry vapour)	
Bromine (liquid)	100%
Butyl acetate	100%
Camphor-oil	
Chlorine, gaseous, dry	100%
Chlorine (liquid)	100%
Chloroform	100%
Chlorosulphonic acid	100%
Cyclohexanone	100%
Dekalin	100%
Ethylacetate	100%
Ethylchloride	100%
Heptane	100%
Isooctane	100%
Nitric acid	>40%
Methyl bromide	100%
Methylene chloride	100%
Oleic acid	100%
Oleum (sulphuric acid with 60% SO ₃)	
Paraffin - oil	
Sulphuric acid	98%
Tetrahydrofuran	100%
Tetrahydronaphtalene	100%
Toluene	100%
Trichloroethylene	100%
Turpentine	
Xilene	100%

(* Aqueous solution with a concentration over 10% but not yet saturated.

Din 8074 - 8075

ỐNG NHỰA HDPE - HDPE PIPE
DEKKO - PE 80, PE 100



GIỚI THIỆU DEKKO – HDPE

Ống nhựa HDPE DEKKO làm từ nhựa PE 80 và PE 100, được sản xuất trên dây chuyền hiện đại, tiên tiến theo tiêu chuẩn DIN 8074 & 8075 của CHLB Đức và tiêu chuẩn quốc tế ISO 4427 : 2007 và đã được chấp nhận rộng rãi trong và ngoài nước.

Ứng dụng:

Ống áp lực HDPE DEKKO được sử dụng phổ biến trong các ứng dụng sau:

- + **Công trình cầu cống:** Hệ thống cấp thoát nước chính.
- + **Tòa nhà:** Mạng lưới đường ống kết nối các tòa nhà và cấp nước lạnh, ...
- + **Nông nghiệp:** Hệ thống cấp và dẫn nước tưới tiêu, thủy lợi, ...
- + **Công nghiệp:** Đường xả thải công nghiệp, vận chuyển hóa chất, đường ống chìm cho hệ thống chữa cháy, ...
- + **Khai mỏ:** Sử dụng để vận chuyển bùn khoáng, nước từ hầm mỏ.

Đặc tính ưu việt:

Hệ thống ống áp lực HDPE DEKKO mang lại rất nhiều các đặc tính ưu việt so với các sản phẩm truyền thống:

- + Khả năng chống chịu các điều kiện thời tiết trong các ứng dụng lộ thiên.
- + Khả năng chịu mài mòn cao.
- + Trọng lượng nhẹ, dễ dàng vận chuyển, thi công, với độ bền bỉ cao.
- + Sản phẩm có độ dài tùy ý, ở cả dạng cây và dạng cuộn.
- + Thân thiện với môi trường.
- + Mối nối nhiệt không gây rò rỉ.
- + Khả năng chịu được nhiều loại hóa chất.
- + Chi phí thấp (bao gồm chi phí ống, thi công, lắp đặt, bảo dưỡng, thay thế).

INTRODUCTION DEKKO - HDPE

DEKKO HDPE pipe are made of PE 80 and PE 100 in the latest, modern production lines according to Germany Standard DIN 8074 & 8075 and International Standard ISO 4427 : 2007 and accepted broadly in both domestic and international markets.

APPLICATIONS:

DEKKO pressure HDPE pipe are specified in the following applications:

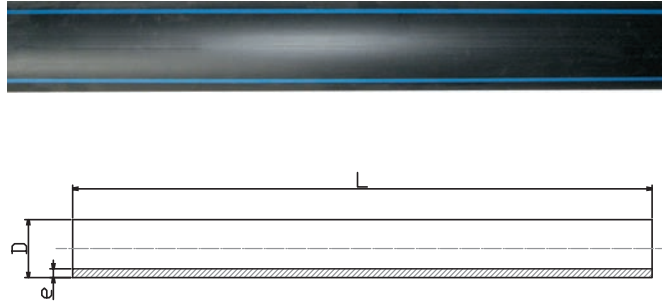
- + **Civil engineering:** Water mains and reticulation systems.
- + **Building:** House connections and cold water reticulations systems.
- + **Agriculture:** Irrigation and water supply schemes.
- + **Industrial:** Industrial sewer, conveyance of chemicals, burial pipelines for fire extinguishing.
- + **Mining:** Conveyance of mineral mud, water in from mines.

Advantages:

DEKKO HDPE pressure pipe systems offer many advantages when compared to traditional products:

- + *Weather resistance in above ground applications.*
- + *Highly corrosion resistant.*
- + *Light weight, ease of handling and installation, exceptional toughness.*
- + *Manufactured in required length, include coiled form.*
- + *Environment-friendly.*
- + *Heat fusion joint guarantee leak-free.*
- + *Resistant to wide array of chemicals.*
- + *Low cost product (in combination of pipe cost, handling, installation, maintenance, replacement).*





BẢNG KÍCH THƯỚC ỐNG DEKKO – PE80

Có ứng suất thiết kế $\sigma = 8.0 \text{ N/mm}^2$ theo tiêu chuẩn ISO 4427:2007 / DIN 8074:1999

Dimension specification of DEKKO – PE80

Pipe with a design stress of $\sigma = 8.0 \text{ N/mm}^2$
according to ISO 4427:2007 / DIN 8074:1999 standard

BẢNG KÍCH THƯỚC ỐNG DEKKO – PE100

Có ứng suất thiết kế $\sigma = 10.0 \text{ N/mm}^2$ theo tiêu chuẩn ISO 4427:2007 / DIN 8074:1999

Dimension specification of DEKKO – PE100

Pipe with a design stress of $\sigma = 10.0 \text{ N/mm}^2$
according to ISO 4427:2007 / DIN 8074:1999 standard



BẢNG TIÊU CHUẨN KÍCH THƯỚC ỚNG HDPE HDPE STANDARD DIMENSION SPECIFICATION

		Dài ống / Pipe Series																			
		SDR 6	SDR 7,4	SDR 9	SDR 11	SDR 13,6	SDR 17	SDR 21	SDR 26	SDR 33	SDR 41										
		S 2,5	S 3,2	S 4	S 5	S 6,3	S 8	S 10	S 12,5	S 16	S 20										
		Áp suất danh nghĩa / Nominal Pressure																			
		PN 20		PN 16		PN 12,5		PN 10		PN 8		PN 6		PN 5		PN 4		PN 3,2			
		PN 25		PN 20		PN 16		PN 12,5		PN 10		PN 8		PN 6		PN 5		PN 4			
		Độ dày thành ống (mm) / Wall thickness (mm)																			
Độ méo ống Oval	Chiều dài ống Pipe Length L (m) *	e _{min}		e _{max}		e _{min}		e _{max}		e _{min}		e _{max}		e _{min}		e _{max}		e _{min}		e _{max}	
		e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}
20	1,2	3,4	3,9	2,8	3,3	2,3	2,7	2,0	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	1,2	4,2	4,8	3,5	4,0	3,0	3,4	2,3	2,7	2,0	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	1,3	5,4	6,1	4,4	5,0	3,6	4,1	3,0	3,4	2,4	2,8	2,0	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—
40	1,4	6,7	7,5	5,5	6,2	4,5	5,1	3,7	4,2	3,0	3,5	2,4	2,8	2,0	2,3	—	—	—	—	—	—
50	1,4	8,3	9,3	6,9	7,7	5,6	6,3	4,6	5,2	3,7	4,2	3,0	3,4	2,4	2,8	2,0	2,3	—	—	—	—
63	1,5	10,5	11,7	8,6	9,6	7,1	8,0	5,8	6,5	4,7	5,3	3,8	4,3	3,0	3,4	2,5	2,9	—	—	—	—
75	1,6	12,5	13,9	10,3	11,5	8,4	9,4	6,8	7,6	5,6	6,3	4,5	5,1	3,6	4,1	2,9	3,3	—	—	—	—
90	1,8	15,0	16,7	12,3	13,7	10,1	11,3	8,2	9,2	6,7	7,5	5,4	6,1	4,3	4,9	3,5	4,0	—	—	—	—
110	2,2	18,3	20,3	15,1	16,8	12,3	13,7	10,0	11,1	8,1	9,1	6,6	7,4	5,3	6,0	4,2	4,8	—	—	—	—
125	2,5	20,8	23,0	17,1	19,0	14,0	15,6	11,4	12,7	9,2	10,3	7,4	8,3	6,0	6,7	4,8	5,4	—	—	—	—
140	2,8	23,3	25,8	19,2	21,3	15,7	17,4	12,7	14,1	10,3	11,5	8,3	9,3	6,7	7,5	5,4	6,1	—	—	—	—
160	3,2	26,6	29,4	21,9	24,2	17,9	19,8	14,6	16,2	11,8	13,1	9,5	10,6	7,7	8,6	6,2	7,0	—	—	—	—
180	3,6	29,9	33,0	24,6	27,2	20,1	22,3	16,4	18,2	13,3	14,8	10,7	11,9	8,6	9,6	6,9	7,7	—	—	—	—
200	4,0	33,2	36,7	27,4	30,3	22,4	24,8	18,2	20,2	14,7	16,3	11,9	13,2	9,6	10,7	7,7	8,6	—	—	—	—
225	4,5	37,4	41,3	30,8	34,0	25,2	27,9	20,5	22,7	16,6	18,4	13,4	14,9	10,8	12,0	8,6	9,6	—	—	—	—
250	5,0	41,5	45,8	34,2	37,8	27,9	30,8	22,7	25,1	18,4	20,4	14,8	16,4	11,9	13,2	9,6	10,7	—	—	—	—
280	9,8	46,5	51,3	38,3	42,3	31,3	34,6	25,4	28,1	20,6	22,8	16,6	18,4	13,4	14,9	10,7	11,9	—	—	—	—
315	11,1	52,3	57,7	43,1	47,6	35,2	38,9	28,6	31,6	23,2	25,7	18,7	20,7	15,0	16,6	12,1	13,5	9,7	10,8	7,7	8,6
355	12,5	59,0	65,0	48,5	53,5	39,7	43,8	32,2	35,6	26,1	28,9	21,1	23,4	16,9	18,7	13,6	15,1	10,9	12,1	8,7	9,7
400	14,0	—	—	—	—	44,7	49,3	36,3	40,1	29,4	32,5	23,7	26,2	19,1	21,2	15,3	17,0	12,3	13,7	9,8	10,9
450	15,6	—	—	—	—	61,5	67,8	50,3	55,5	40,9	45,1	33,1	36,6	26,7	29,5	21,5	23,8	17,2	19,1	13,8	15,3
500	17,5	83,4	91,9	68,3	74,5	55,8	61,6	45,4	50,2	36,8	40,6	29,7	32,9	23,9	26,5	19,1	21,3	—	—	—	—

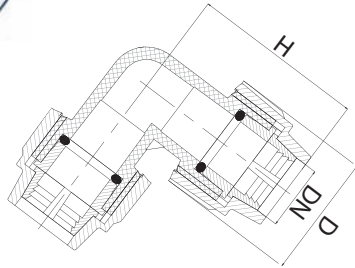
* Bảng trên theo tiêu chuẩn ISO 4427:2007 phù hợp với tiêu chuẩn DIN 8074:1999

Above table follows ISO 4427:2007 standard, conform to DIN 8074:1999

* Chiều dài ống có thể thay đổi theo nhu cầu của khách hàng

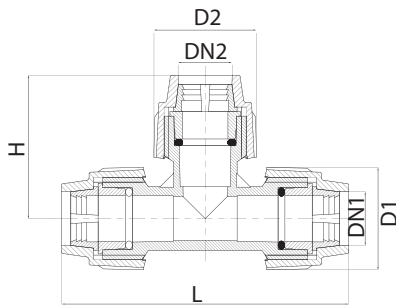
Pipe length could be changed according to customer requirements

Cút 90°
(90° Elbow)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	H (mm)
20	45	65
25	54	72
32	64	83
40	78	115
50	92	124

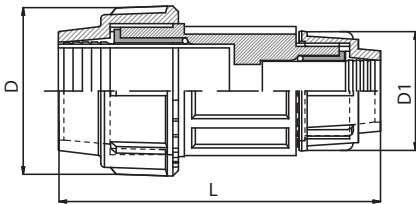
Tê chuyển bậc
(Reducing Tee)



Đường kính DN1 - DN2 - DN1 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	H (mm)
25-20-25	54	46	153	76
32-25-32	64	54	173	84
40-25-40	82	54	216	91
40-32-40	82	64	238	97
50-25-50	92	54	230	93
50-32-50	92	64	245	101
50-40-50	92	81.5	259	125
63-25-63	117	54	260	121
63-32-63	117	64	270	127
63-40-63	117	82	285	132
63-50-63	117	93	317	130
75-63-75	134	117	360	163

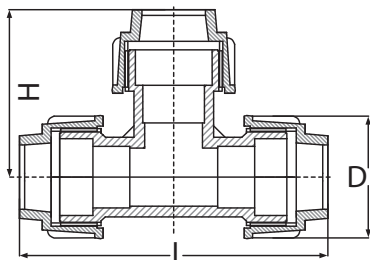


Nối chuyển bậc (Reducing Coupling)



Đường kính DN1 - DN2 (mm)	D (mm)	D1 (mm)	L (mm)
25-20	54	46	133
32-25	64	54	133
40-20	82	46	154
40-25	82	54	160
40-32	82	64	164
50-25	92	54	169
50-32	92	64	175
50-40	92	81	185
63-25	117	46	166
63-32	117	54	175
63-40	117	81	200
63-50	117	92	216
75-63	134	117	249
90-63	160	117	355
90-75	160	134	366

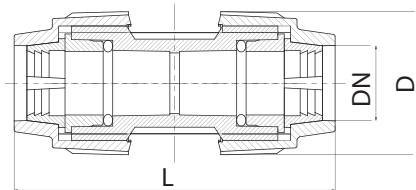
Tê (Tee)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)	H (mm)
20	45	143	75
25	54	153	76
32	64	175	80
40	78	235	84
50	92	260	97

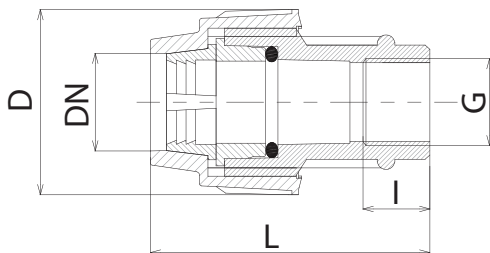


Nối thẳng
(Coupling)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	L (mm)
20	45	114
25	54	115
32	64	130
40	78	155
50	92	181

Nối ren trong
(Female Threaded Connected)

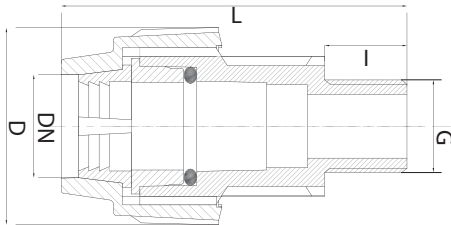


Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	I (mm)
20x1/2"	1/2	50	80	17
25x3/4"	3/4	54.5	83	18
32x1"	1	63.5	97	21



Nối ren ngoài

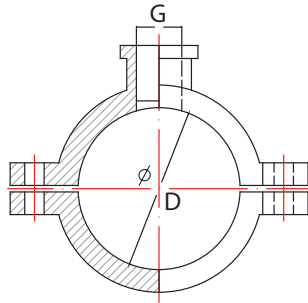
(Male Threaded Connected)



Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	I (mm)
20x1/2"	1/2	46	80	17
20x3/4"	3/4	46	81	18
20x1"	1	46	84	20
25x1/2"	1/2	50	87	17
25x3/4"	3/4	50	88	18
25x1"	1	50	90	20
32x3/4"	3/4	63	108	18
32x1"	1	63	110	20
32x1 1/4"	1 1/4	63	112	22
32x1 1/2"	1 1/2	63	112	22
40x1"	1	82	116	20
40x1 1/2"	1 1/2	82	118	22
40x2"	2	82	122	26
50x1 1/4"	1 1/4	92	130	22
50x1 1/2"	1 1/2	92	130	22
50x2"	2	92	134	26
63x1 1/4"	1 1/4	117	145	22
63x1 1/2"	1 1/2	117	145	22
63x2"	2	117	149	26
63x2 1/2"	2 1/2	117	153	30
75x2"	2	134	119	26
75x2 1/2"	2 1/2	134	203	30
75x3"	3	134	207	34
90x2"	2	160	210	26
90x2 1/2"	2 1/2	160	214	30
90x3"	3	160	218	34



Đai khởi thủy
(Tapping Saddle)



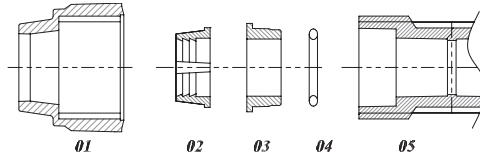
Đường kính DN (mm)	G (inch)
25	1/2
25	3/4
32	1/2
32	3/4
40	1/2
40	3/4
40	1
50	1/2
50	3/4
50	1
50	1 ^{1/4}
50	1 ^{1/2}
63	1/2
63	3/4
63	1
63	1 ^{1/4}
63	1 ^{1/2}
75	1/2
75	3/4
75	1
75	1 ^{1/4}
75	1 ^{1/2}
75	2
90	1
90	1 ^{1/4}
90	1 ^{1/2}
90	2
110	1 ^{1/2}
110	2



1. Phương pháp nối ống DEKKO - HDPE bằng phụ kiện xiết gioăng Installation of DEKKO - HDPE pipe with compression fittings

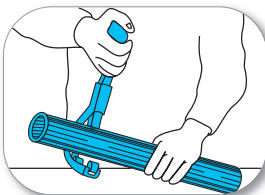
MÔ TẢ CÁC BỘ PHẬN PHỤ KIỆN

1. Bạc ren
2. Bạc kẹp
3. Bạc chặn
4. Gioăng cao su
5. Thân



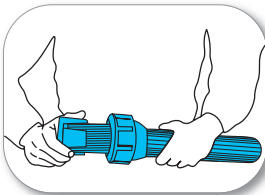
Description of accessories:

1. Nut
2. Split ring
3. Insert
4. O - Ring
5. Body



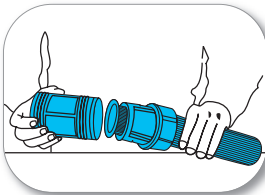
Bước 1: Cắt ống theo chiều vuông góc với trục ống

Step 1: Cut pipe of squarely to the length of pipe



Bước 2: Lắp đai ốc khóa trước sau đó đến vòng xéc măng hờ, tránh đẩy quá sâu vào ống

Step 2: Firstly, installing the compression nut, then adaptor, do not push them too deep

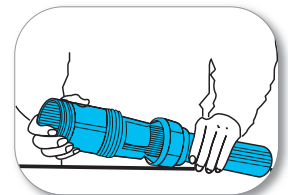


Bước 3: Đặt vòng đệm chữ O vào ống, đẩy dọc theo trục thân ống

Step 3: Installing O-rings along the length of pipe

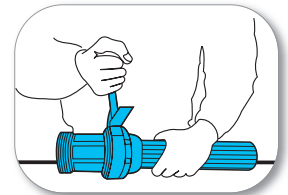
Bước 4: Trước khi xoay đai khóa trên thân, đảm bảo ống và phần thân đai chạm nhau

Step 4: To ensure that pipe and the assembled joint touch each other before clamping the compression nut



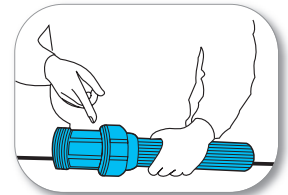
Bước 5: Có thể xoay phần đai khóa bằng tay tới Φ50mm tùy nhiên với loại có kích thước lớn hơn thì cần sử dụng cờ lê để xoay

Step 5: Can be clamped compression nut by hand for pipe smaller than 50mm, but bigger pipe should be clamped by spanner.



Bước 6: Để có mối nối tốt nhất, đảm bảo rằng, miệng đai khóa nằm ngoài phần ren cuối cùng trên thân

Step 6: For the best joints, please ensure that the compression nut is over the threaded end of assembled joint



2. Phương pháp nối ống DEKKO - HDPE bằng máy hàn DEKKO - HDPE pipe installation by butt welding machines



Máy hàn điện

Electric welding machine

Bước 1: Kẹp chặt 2 đoạn ống cần hàn nối vào bộ gá.

Step 1: Hold tightly two pieces of pipe by the clamp

Bước 2: Dùng bộ phận phay làm sạch và phẳng hai đầu ống

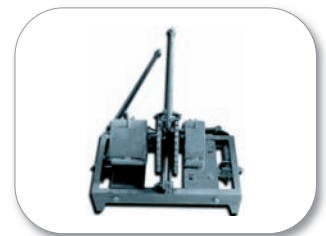
Step 2: Use the facing tool to establish smooth, clean, parallel mating surfaces

Bước 3: Dùng bộ phận hàn làm nóng chảy đầu ống của cả 2 đoạn ống cần hàn

Step 3: Verify that the heating tool is maintaining the correct temperature and use it to melt pipe-ends

Bước 4: Bỏ bộ phận hàn ra, đưa 2 đầu ống đã nóng chảy áp chặt vào với nhau để kết nối

Step 4: Remove the heater plate, and joint two ends of pipe tightly in a few minutes



Máy hàn thủ công

Manual welding machine

ISO 1452:2009
(TCVN 8491:2011)

ỐNG NHỰA u.PVC - u.PVC PIPE

DEKKO



GIỚI THIỆU DEKKO - u.PVC

Ống chịu áp và ống thoát nước uPVC DEKKO được sản xuất theo tiêu chuẩn quốc tế ISO 1452 : 2009 (TCVN 8491: 2011) có kích cỡ từ DN 21 đến DN 315 với các cấp áp lực đa dạng PN3, PN 4, PN5, PN6, PN8, PN10, PN12.5, PN16, PN25 kèm theo hệ thống phụ tùng đầy đủ chủng loại, kích thước tới DN 200.

Ứng dụng:

Hệ thống ống nhựa uPVC DEKKO có thể được sử dụng chôn ngầm hoặc để nổi trong các ứng dụng như:

- + Hệ thống cống rãnh xả thải, thoát nước mưa.
- + Hệ thống cấp nước sạch.
- + Hệ thống ống cấp nước tưới tiêu trong nông nghiệp.
- + Ống bảo vệ đường dây điện, tín hiệu, cáp quang.
- + Các ứng dụng đa dạng trong công nghiệp.

Đặc tính ưu việt:

Hệ thống ống uPVC DEKKO đã và đang được chấp nhận rộng rãi nhờ các ưu điểm nổi trội:

- + Tuổi thọ cao.
- + Khả năng chịu ăn mòn cao.
- + Độ bền cơ tính cao, có khả năng chịu va đập và áp lực tốt.
- + Hệ số ma sát nhỏ tạo thuận lợi cho dòng chảy.
- + Khả năng cách điện tốt, khó bắt cháy.
- + Dễ dàng vận chuyển, thi công, lắp đặt.
- + Hiệu quả kinh tế.

INTRODUCTION DEKKO - u.PVC

DEKKO Pressure and sewage uPVC pipe system are produced in conformity with International Standard 1452 : 2009 (TCVN 8491 : 2011) with diameter from DN 21 to DN 315 included variety of pressure levels such as PN3, PN4, PN5, PN6, PN8, PN10, PN12.5, PN16, PN25 which come with wide array of injection moulding fittings up to DN 200.

APPLICATIONS:

DEKKO uPVC pipe system can be used under ground or above ground for applications such as:

- + *Sewage and drainage.*
- + *Water supply network.*
- + *Pipeline in agriculture and irrigation.*
- + *Conduit.*
- + *Various industrial installations.*

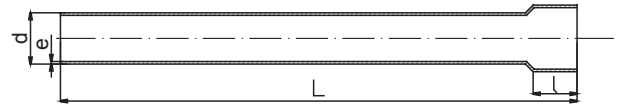
Advantages:

DEKKO uPVC pipe system are previously and currently accepted broadly due to its outstanding advantages:

- + *Long service life.*
- + *High resistant to corrosion.*
- + *Good physical strength, include high impact strength and resistant to internal pressure.*
- + *Low friction coefficient which promote flow rate.*
- + *Good electric insulation and is not flammable.*
- + *Simple handling, installation.*
- + *Cost effective.*



Ống u.PVC



BẢNG TIÊU CHUẨN KÍCH THƯỚC ỐNG NHỰA uPVC TỪ Ø21mm ĐẾN Ø315mm
Specification of u.PVC pipe from Ø21mm to Ø315mm

DN	Đường kính trung bình Mean outside diameter (mm)			Chiều dài nong Socket length l (mm)	Chiều dày / Wall thickness e (mm)									
					Dãy ống / Pipe series									
	Áp suất danh nghĩa dựa trên hệ số thiết kế / Nominal pressure PN based on service (design) coefficient C = 2,5													
	Min	Max	Oval		PN 3	PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25
21	21.0	21.3	0.5	32-34	-	1.0+0.3	-	-	-	1.2+0.4	1.5+0.4	1.6+0.4	1.9+0.4	2.4+0.5
27	26.3	26.6	0.5	32-34	-	1.0+0.3	-	-	-	1.3+0.4	1.6+0.4	2.0+0.4	2.5+0.5	3.0+0.5
34	33.7	34.0	0.5	34-36	-	1.0+0.3	-	-	1.5+0.4	1.7+0.4	2.0+0.4	2.6+0.5	3.1+0.6	3.8+0.6
42	41.9	42.2	0.5	42-44	-	1.2+0.4	-	1.5+0.4	1.7+0.4	2.0+0.4	2.5+0.5	3.2+0.6	3.9+0.6	4.7+0.7
48	48.0	48.3	0.6	58-62	-	1.4+0.4	-	1.6+0.4	1.9+0.4	2.3+0.5	2.9+0.5	3.6+0.6	4.4+0.7	5.4+0.8
60	60.0	59.9	0.8	58-62	-	1.4+0.4	1.5+0.4	1.8+0.4	2.3+0.5	2.9+0.5	3.6+0.6	4.5+0.7	5.5+0.8	6.9+0.7
75	75.0	75.3	0.9	68-72	-	1.5+0.4	1.9+0.4	2.3+0.5	2.9+0.5	3.6+0.6	4.5+0.7	5.6+0.8	6.8+0.9	8.4+1.1
90	90.0	90.3	1.1	77-81	1.5+0.4	1.9+0.4	2.2+0.5	2.8+0.5	3.5+0.6	4.3+0.7	5.4+0.8	6.7+0.9	8.2+1.1	10.1+1.3
					Áp suất danh nghĩa dựa trên hệ số thiết kế / Nominal pressure PN based on service (design) coefficient C = 2,0*									
					PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25	
110	110.0	110.3	1.4	91-95	1.9+0.4	2.2+0.5	2.7+0.5	3.4+0.6	4.2+0.7	5.3+0.8	6.6+0.9	8.1+1.1	10.0+1.3	
125	124.0	125.4	1.5	100-104	2.0+0.4	2.5+0.5	3.1+0.6	3.9+0.6	4.8+0.7	6.0+0.8	7.4+1.0	9.2+1.2	11.4+1.4	
140	140.0	140.5	1.7	109-113	2.2+0.5	2.8+0.5	3.5+0.6	4.3+0.6	5.4+0.8	6.7+0.9	8.3+1.1	10.3+1.3	12.7+1.5	
160	160.0	160.5	2.0	121-125	2.5+0.5	3.2+0.5	4.0+0.6	4.9+0.7	6.2+0.9	7.7+1.0	9.5+1.2	11.8+1.4	14.6+1.7	
180	180.0	180.6	2.2	131-135	2.8+0.5	3.6+0.6	4.4+0.7	5.5+0.8	6.9+0.9	8.6+1.1	10.7+1.3	13.3+1.6	16.4+1.9	
200	200.0	200.6	2.4	143-147	3.2+0.6	3.9+0.6	4.9+0.7	6.2+0.9	7.7+1.0	9.6+1.2	11.9+1.4	14.7+1.7	18.2+2.1	
225	225.0	225.7	2.7	158-162	3.5+0.6	4.4+0.7	5.5+0.8	6.9+0.9	8.6+1.1	10.8+1.3	13.4+1.6	16.6+1.9	-	
250	250.0	250.8	3.0	173-177	3.9+0.6	4.9+0.7	6.2+0.9	7.7+1.0	9.6+1.2	11.9+1.4	14.8+1.7	18.4+2.1	-	
280	280.0	280.9	3.4	158-162		5.5+0.8	6.9+0.9	8.6+1.1	10.7+1.3	13.4+1.6	16.6+1.9	20.6+2.3	-	
315	315.0	316.0	3.8	173-177		6.2+0.9	7.7+1.0	9.7+1.2	12.1+1.5	15.0+1.7	18.7+2.1	23.2+2.6	-	

Phân loại ống theo Class / Pipe Classification

Thoát	C0	C1	C2	C3
-------	----	----	----	----

L: Chiều dài tiêu chuẩn của ống, thông thường là 4m / Nominal pipe length, preferred length of pipe is 4 m

e: Độ dày thành ống / Pipe wall thickness

l: Chiều dài đầu nong / Length of Socket

* Khi áp dụng hệ số thiết kế là 2,5 (thay cho 2,0) với ống có đường kính danh nghĩa trên 90 mm thì áp suất danh nghĩa sẽ giảm đi một cấp áp lực so với thông số trong bảng

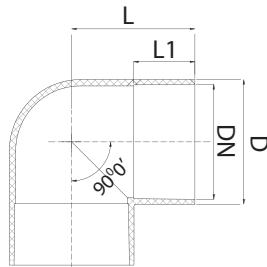
When apply an service (design) coefficient of 2,5 (instead of 2,0) for pipes with nominal diameters above 90mm, the nominal pressure will be decreased to next lower pressure rating PN

** Chiều dài và độ dày ống có thể thay đổi theo yêu cầu của khách hàng

Pipe length and wall thickness could be changed according to customer requirements

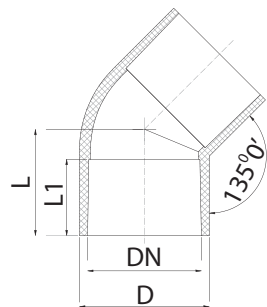


Cút 90°
(Elbow 90°)



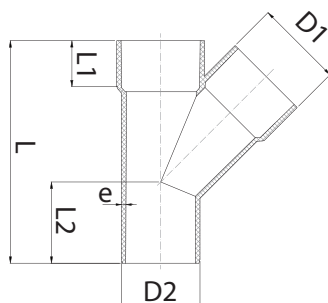
Đường kính danh nghĩa DN (mm)	L (mm)	L1 (mm)	D (mm)
21	28	16.5	25.5
27	34.5	19.5	31.5
34	42	23	39
42	50	27	47.5
48	56	30	55
60	68	36	67
75	84	44	83.2
90	99	51	98.5
110	119	61	119.5
125	135.5	68	137
140	151	75	153.5
160	173	86	175
200	220	105	218.8

Chếch 45°
(Elbow 45°)



Đường kính danh nghĩa DN (mm)	L (mm)	L1 (mm)	D (mm)
21	22	16.5	25.5
27	26.5	19.5	31.5
34	32	23	39
42	37	27	47.5
48	42	30	55
60	51	36	67
75	62	44	83.2
90	72	51	98.5
110	86	61	119.5
125	99.5	68	133.6
140	110.5	75	151.1
160	122	86	172.4
200	162	105	216

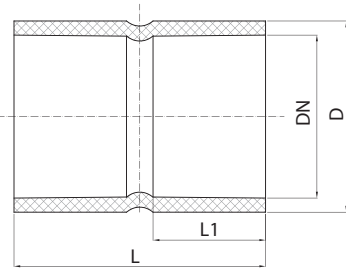
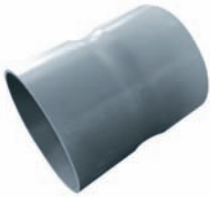
Y
(Regular Wye)



Đường kính DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	e (mm)
60	67	60	170	62	39	3.2
75	83	75	204	65	44	3.5
90	98.5	90	263.5	106.5	51	4
110	119	110	310	112	61	4.2
125	138.6	125	340	109	68	4.6
140	152.7	140	365	115	75	5
160	174.7	160	414	129	86	5.7
200	217.3	200	512	159	105	7.5

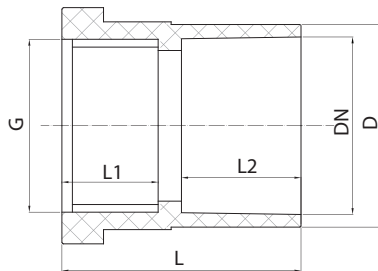


Nối thẳng (Coupling)



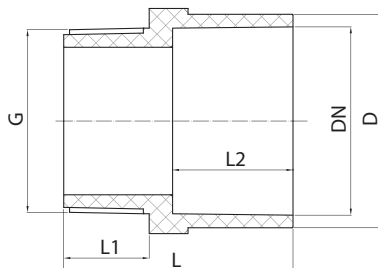
Đường kính DN (mm)	L (mm)	L1 (mm)	D (mm)
21	41	19.5	25.5
27	52	25	31.5
34	62	29.5	39
42	70	30	Theo tiêu chuẩn của ống
48	72	32	
60	82	36	
75	90	44	
90	120	51	
110	140	61	
125	160	68	
140	175	75	
160	202	86	
180	220	95	
200	234	102	

Măng sớng ren trong (Female Threaded Coupling)



Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
21	1/2	25.9	36.9	17	16.5
27	3/4	31.9	41.8	19	19.5
34	1	39.3	46	21	23
42	1 1/4	47.5	54.4	24	27
48	1 1/2	55	58.2	24	30
60	2	69	67	28	36
75	2 1/2	95.4	79	32	44

Măng sớng ren ngoài (Male Threaded Coupling)

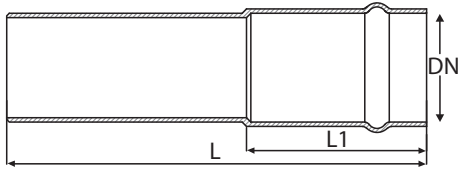


Đường kính DN (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
21	1/2	25.9	38.2	14	15
27	3/4	31.9	43.3	16	18
34	1	39.3	47.2	17.5	22
42	1 1/4	47.5	55.5	20.5	24
48	1 1/2	55	59.5	20.5	28
60	2	69	71.5	21.5	33
75	2 1/2	86.5	85	28	40



Măng sớng nối gioăng một đầu

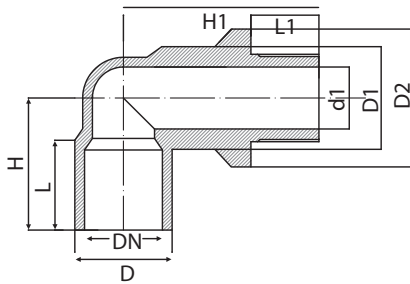
Gasket adaptor



Đường kính DN (mm)	L (mm)	L1 (mm)
63	243	90
75	265	94
90	282	97
110	308	104
125	325	108
140	345	112
160	369	119
180	392	124
200	414	129
225	446	136
250	478	143

Cút ren ngoài

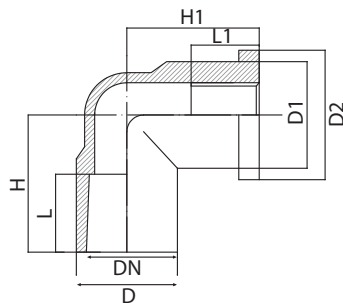
(Male Threaded Elbow 90°)



Đường kính DN (mm)	d1 (mm)	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)
21x1/2"	14	26	26	32	19	17	30	30
27x3/4"	19	32	32	39	21	19	36	34.5

Cút ren trong

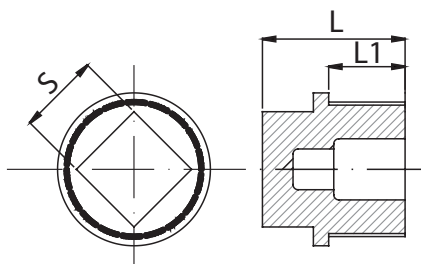
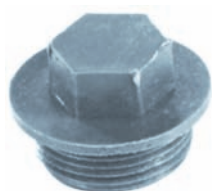
(Female Threaded Elbow 90°)



Đường kính DN (mm)	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)
21x1/2"	26	28	32	19	17	30.5	30
27x3/4"	32	34	39	21	19	36	34.5
34x1"	39	41	46	23	21	48	46

Đầu bít ren ngoài

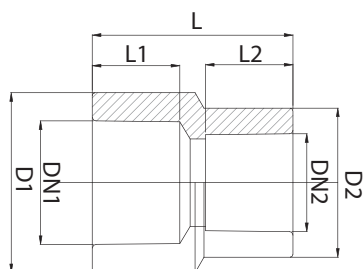
(Cap)



Đường kính DN (mm)	L (mm)	L1 (mm)	S (mm)
21	28	15	16
27	30	17	16
34	34	19	20

Côn thu

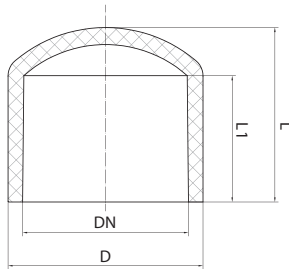
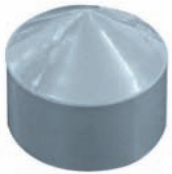
(Reducing coupling)



Đường kính danh nghĩa DN1 - DN2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
27-21	31,5	25,5	40	19,5	16,5
34-21	39	25,5	47,5	23	16,5
42-21	47,5	25,5	54	27	16,5
48-21	55	25,5	60	30	16,5
60-21	67	25,5	70	36	16,5
34-27	39	31,5	48	23	19,5
42-27	47,5	31,5	56	27	19,5
48-27	55	31,5	62	30	19,5
60-27	67	31,5	72	36	19,5
42-34	47,5	39	56	27	23
48-34	55	39	59	30	23
60-34	67	39	74	36	23
75-34	83,8	39	88	44	23
90-34	98,5	39	83	51	23
110-34	119,5	39	117,5	61	23
48-42	55	47,5	62	30	27
60-42	67	47,5	74	36	27
75-42	83,8	47,5	83	44	27
90-42	98,5	47,5	101	51	27
110-42	119,5	47,5	116,5	61	27
60-48	67	55	74	36	30
75-48	83,8	55	91,6	44	30
90-48	98,5	55	102,5	51	30
110-48	119,5	55	120	61	30
75-60	83,8	67	91,3	44	36
90-60	98,5	67	104,7	51	36
110-60	119,5	67	120	61	36
90-75	98,5	83,5	105	51	44
110-75	119,5	83,5	115	61	44
110-90	119,5	98,5	125,5	61	51

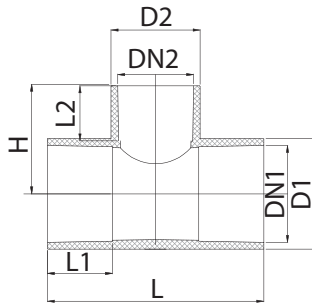
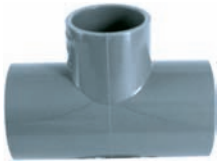


Đầu bịt
(End cap)



Đường kính DN (mm)	L (mm)	L1 (mm)	D (mm)
42	48	33.8	50
48	51	36.9	57
60	57	40.3	69.1

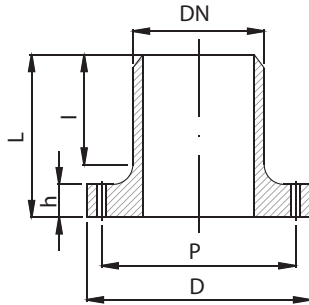
Tê thu
(Reducing Tee)



Đường kính danh nghĩa DN1 x DN2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
27x21	31.5	25.5	31	64.1	19.5	16.5
34x21	38	25.5	34.8	70.9	23	16.5
42x21	47.5	25.5	39.9	79.9	27	16.5
48x21	55	25.5	43	85.7	30	16.5
60x21	67	25.5	49	97.6	36	16.5
34x27	39	31.5	48	76.5	23	19.5
42x27	47.5	31.5	42.8	85.9	27	19.5
48x27	55	31.5	46.5	91.8	30	19.5
60x27	67	31.5	52.5	103.8	36	19.5
42x34	47.5	39	46.5	93	27	23
48x34	55	39	51	99.4	30	23
60x34	67	39	56	111	36	23
75x34	83.8	39	64	127	44	23
90x34	98.5	39	72	145.9	51	23
110x34	119.5	39	82	163.2	61	23
48x42	55	47.5	54	108	30	27
60x42	67	47.5	60	119.5	36	27
75x42	83.8	47.5	68	135.5	44	27
90x42	98.5	47.5	75.5	154	51	27
110x42	119.5	47.5	86	170	61	27
60x48	67	55	62	127	36	30
75x48	83.8	55	70	143	44	30
90x48	98.5	55	78	157	51	30
110x48	119.5	55	88	177.3	61	30
75x60	83.8	67	77	168.5	44	36
90x60	98.5	67	84	169	51	36
110x60	119.5	67	94	189	61	36
90x75	98.5	83.5	92	185.5	51	44
110x75	119.5	83.5	102.5	205	61	44
110x90	119.5	98.5	102.5	220	61	51

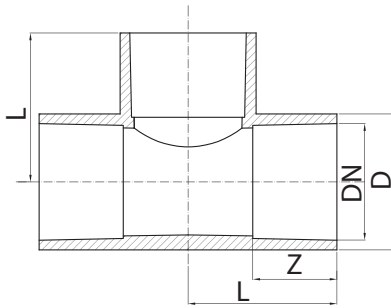
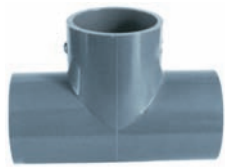


Bích nối
(Flange)



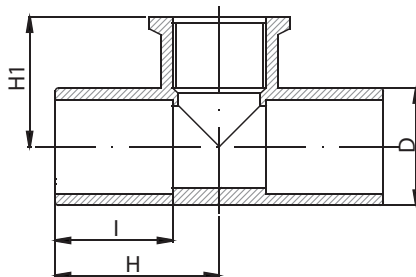
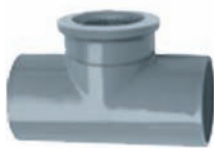
Đường kính DN (mm)	D (mm)	P (mm)	I (mm)	L (mm)	h (mm)
250	370	325	192	248	32
280	395	350	208	264	32

Tê
(Tee)



Đường kính DN (mm)	L (mm)	Z (mm)	D (mm)
21	28	16.5	25.5
27	34.5	19.5	31.5
34	42	23	39
42	50	27	47.5
48	56	30	55
60	68	36	67
75	84	44	83.2
90	99	51	98.5
110	119	61	119.5
125	138.5	68	133.6
140	151.5	75	151.1
160	173.5	86	172.4
200	213	105	216

Tê ren trong
(Female Threaded Tee)

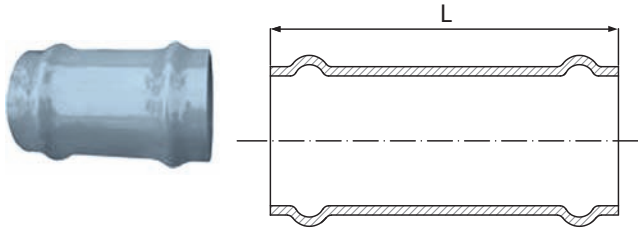


Đường kính DN (mm)	D (mm)	I (mm)	H (mm)	H1 (mm)
21X1/2"	28	30	43	30
27X3/4"	33	35	50	35
34X1"	42	40	58	42



Măng sớng nối gioăng

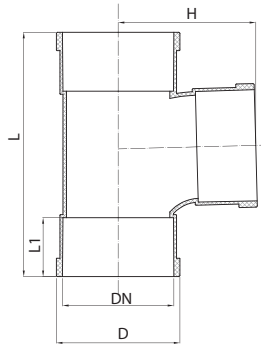
Gasket Coupling



Đường kính DN (mm)	L (mm)
63	245
75	260
90	270
110	295
125	320
140	332
160	350
180	374
200	390
225	405
250	433

Tê công

(Sanitary Tee)



Đường kính DN (mm)	L1 (mm)	L (mm)	H (mm)	D (mm)
90	48.3	199.4	110.9	100.6
110	55	233	129.7	121.4

Bac chuyển bậc

Đường kính DN1x D2 (mm)	D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)
	75	34	44	23
75x42		42		27
75x48		48		30
75x60		60		36
	90	42	52	27
90x48		48		30
90x60		60		36
90x75		75		44
	110	48	61	30
110x60		60		36
110x75		75		44
110x90		90		51



1. Phương pháp dán keo

- Áp dụng cho các cỡ ống u.PVC từ 21mm - 250mm.
- Ống u.PVC thường được sử dụng để nối ống với đầu nong của ống hoặc nối ống với phụ kiện.

Chú ý:

- Đầu nối ống phải được cắt vuông góc với trục và mài vát đầu ống với những ống có đường kính lớn.
- Bề mặt cần nối phải sạch, khô và không có dầu mỡ.
- Bôi một lớp keo đều vào phần cần nối của đầu ống và đầu nong.
- Đối với ống có đường kính >90 mm thì cần 2 người bôi keo lên 2 đầu ống và đầu nong.
- Lau sạch vết keo bắn xung quanh ngay sau khi gắn xong khớp nối.
- Để nguyên khớp nối khô ít nhất trong vòng 5 phút.
- Đối với ống có đường kính >200 mm cần dùng kỹ thuật ghép nối đặc biệt.

2. Phương pháp dùng đầu nong có gioăng cao su

- Áp dụng cho các cỡ ống u.PVC ≥ 63 mm, đầu nong có gioăng cao su.
- Ống u.PVC thường được sử dụng để nối ống với đầu nong của ống hoặc nối ống với đầu nong của phụ kiện ống có gioăng cao su.
- Gioăng cao su đàn hồi sẽ tự nén và tạo ra khớp nối kín khi đưa đầu ống vào đầu nong có gioăng cao su.

Chú ý:

- Đầu nối ống phải được cắt vuông góc với trục và mài vát đầu ống.
- Trước khi lắp ống phải đánh dấu chiều dài lắp ghép ở phía đầu trơn của ống.
- Đầu nối ống phải được bôi trơn trước khi lồng vào đầu ống, nếu cần thiết.
- Ngay sau khi đầu ống được bôi trơn phải lồng ngay vào đầu nối và ấn đầu ống vào cho đến dấu đã vạch.

3. Phương pháp nối bằng ren

- Áp dụng cho các khớp nối có ren để nối ống với ống hoặc phụ kiện kim loại gồm:
 - + Phụ tùng nối chuyển tiếp của ống nhựa u.PVC.
 - + Phụ tùng nối chuyển tiếp của ống nhựa u.PVC và kim loại.

Chú ý:

- Ren nhựa PVC khả năng chịu lực không tốt, nên dễ bị rò rỉ.

4. Phương pháp nối bằng bích nhựa

- Dùng để nối ống u.PVC với nhau và nối ống u.PVC với mặt bích kim loại, với van và với phụ kiện có bích.



1. Solvent cement joints method

- Suitable for pipe with diameters from 21mm - 250mm.
- Used to joint u.PVC pipe with other pipe socket or fittings.

Warning:

- Pipe-ends should be cut off squarely to the length and grind beveled pipe-ends.
- The surface to be joined should be cleaned, dried and not lubricated.
- Aggressively apply a full and even layer of solvent cement on pipes or fitting being joined.
- Use the right applicator for size of pipes or fittings being joined
- Wipe off any excess cement around fitting right after connecting.
- The joint should be ready for use in around 5 minutes.
- It is necessary a special technical connection methods for over 200mm pipe.

2. Rubber seal joints method

- Suitable for over 63mm u.PVC pipe.
- Used to joint u.PVC pipe with other pipe socket or fittings.
- Cushioning and elastic compression will create tight connection when put pipe-end in socket have rubber seal.

Warning:

- Pipe-ends should be cut off squarely to the length and grind beveled pipe-ends.
- Mark the depth of joint in pipe before installation.
- Pipe-ends should be lubricated before installation if necessary..

After pipe-ends is lubricated, pipe-ends must be pushed together up to the mark immediately

3. Threaed fitting joints method

- Apply for join threaded fitting with pipe or threaded steal fitting, included:
 - + u.PVC pipe's transition accessories.
 - + u.PVC pipe's transition and threaded steal accessories.

Warning:

- Threaded screw of u.PVC pipe is not a good jointing method so it could be leak sometimes

4. Flange joints method

- Apply for join both of u.PVC and u.PVC with steal flanges, or flange-valves.

Danh mục

Ống nhựa PPR

- Phụ kiện ống nhựa PPR.....12
- Thiết bị lắp đặt ống PPR.....19
- Hướng dẫn lắp đặt ống PPR.....19

Ống nhựa HDPE

- Phụ kiện ống nhựa HDPE26
- Thiết bị lắp đặt ống HDPE31
- Hướng dẫn lắp đặt ống HDPE31

Ống nhựa u.PVC

- Phụ kiện ống nhựa u.PVC.....35
- Thiết bị lắp đặt ống u.PVC.....42
- Hướng dẫn lắp đặt ống u.PVC42

Table of contents

PPR pipe system

- *PPR fitting system*12
- *Equipments and accessories*.....19
- *Assembly Guide*19

HDPE pipe system

- *HDPE fitting system*.....26
- *Equipments and accessories*.....31
- *Assembly Guide*31

u.PVC pipe system

- *u.PVC fitting system*35
- *Equipments and accessories*.....43
- *Assembly Guide*43



PHUC HA CO.,LTD



SHOWROOM





P&H CÔNG TY PHÚC HÀ

*** Trụ sở chính:**

Khu công nghiệp Nam Thăng Long - Thụy Phương - Từ Liêm - Hà Nội

Tel : 04 3752 2640

Fax : 04 3752 2620

Web : www.phucha.com

Email : Info@phucha.com

*** Chi nhánh tại Miền Trung:**

478A1 - Đường Điện Biên Phủ - Quận Thanh Khê - TP Đà Nẵng

Tel : 0511 628 6482

Fax : 0511 375 9676

*** Chi nhánh tại Miền Nam:**

Số 149/108 đường Tân Thới Nhất 17 - Phường Tân Thới Nhất - Quận 12 - TP. Hồ Chí Minh

Tel : 08 3592 6727/ 08 3882 6913

Fax : 08 3592 6728

*** Văn phòng đại diện tại Dubai:**

VIET CHOICE GENERAL TRADING LLC

Số 55, Phố 6A, Al Quoz 3, Dubai, UAE

Tel/ Fax: (971) – 43468816